

事業者名	山梨県								
機器名	小型イオンビームミリング装置								
写真									
特徴・用途	<p>試料の硬度に依存することなく表面を高精度に削ることができ、平滑な試料断面を得ることができる。また、物理的な力が加わらないので、試料の変形などもなく、従来研磨が行えなかった軟質素材の断面加工も行える装置。一台の装置で「断面ミリング」と「平面ミリング」という2つの加工方法に対応できる。「断面ミリング」は冷却加工もできる。</p>								
設置場所	山梨県産業技術センター 富士技術支援センター								
利用状況	年月	稼働日数 (日)	依頼試験・ 依頼分析 (件)	技術指導 (件)	試験設備貸出・利用		受託研究・ 共同研究 (件)	その他 (件)	利用件数 計(件)
					件数(件)	時間(時間)			
	平成29年1月	2	0	0	0	0	0	2	2
	平成29年2月	2	0	1	0	0	0	1	2
	平成29年3月	6	0	4	4	15	0	1	9
	平成29年4月	2	0	2	2	1	1	0	3
	平成29年5月	2	0	1	1	1	2	0	2
	平成29年6月	3	0	2	2	2	6	0	4
	平成29年7月	3	0	3	3	3	21	0	6
	平成29年8月	3	0	2	2	2	8	0	4
	平成29年9月	1	0	1	1	1	8	0	2
	平成29年10月	2	0	1	1	1	8	0	3
	平成29年11月	6	0	3	3	3	21	0	9
	平成29年12月	5	0	5	5	5	38	0	10
	平成30年1月	0	0	0	0	0	0	0	0
平成30年2月	0	0	0	1	0	0	0	1	
平成30年3月	4	0	4	4	0	0	0	4	
利用者等の声	<ul style="list-style-type: none"> <li>・従来の手研磨等では対応が困難であった顕微鏡観察用の高精細な断面試料作製が可能になった。</li> <li>・顕微鏡観察用断面試料の作製が終わった後に、観察や分析を行わなければならない場合が多く、観察や分析等の機器を数多く保有する産業技術センターにこのような設備が導入されたことは大変ありがたい。効率よく研究開発を進めることができるようになった。</li> </ul>								
補助事業概要 の広報資料	<a href="http://hojo.keirin-autorace.or.jp/shinsei/document/list/kikai/h28/pdf/28-040koho.pdf">http://hojo.keirin-autorace.or.jp/shinsei/document/list/kikai/h28/pdf/28-040koho.pdf</a>								

事業者名	山梨県								
機器名	断面試料作製装置								
写真									
特徴・用途	従来は、樹脂に埋没・硬化させ保持を行っていた小さな試料をそのまま保持することができ、顕微鏡下で拡大観察を行いながら断面位置の精密な位置決めを行いながら、切断、研磨が行える装置である。このため、特定の不良個所などの断面試料作製が行える。また、イオンビームミリング装置で加工を行う試料の調整装置として使用することができる。								
設置場所	山梨県産業技術センター 富士技術支援センター								
利用状況	年月	稼働日数 (日)	依頼試験・ 依頼分析 (件)	技術指導 (件)	試験設備貸出・利用		受託研究・ 共同研究 (件)	その他 (件)	利用件数 計(件)
					件数(件)	時間(時間)			
	平成29年1月	10	0	13	0	0	0	1	14
	平成29年2月	7	0	4	0	0	0	0	4
	平成29年3月	6	0	5	0	0	0	0	5
	平成29年4月	6	2	6	2	2	0	0	10
	平成29年5月	4	0	4	0	0	0	0	4
	平成29年6月	5	0	5	1	1	0	0	6
	平成29年7月	4	0	4	0	0	0	0	4
	平成29年8月	4	0	4	0	0	0	0	4
	平成29年9月	5	0	5	0	0	0	0	5
	平成29年10月	7	0	10	0	0	0	1	11
	平成29年11月	3	0	3	0	0	0	0	3
	平成29年12月	4	0	4	3	5	0	0	7
	平成30年1月	4	0	4	2	3	0	0	6
	平成30年2月	6	0	7	1	2	0	0	8
平成30年3月	5	0	5	0	0	0	0	5	
利用者等の声	<ul style="list-style-type: none"> <li>・この装置は、非常に便利で今迄の樹脂埋め工程を省略でき、すぐに断面試料を作製でき大変便利である。</li> <li>・所定の位置決めを行う際に、角度調整ができるので、従来は手による研磨加工で微妙な調整を行いながら加工を行っていたので、大変時間がかかったが、非常に短時間で、精密に切断できるようになった。</li> <li>・断面試料の作製途中で研磨面を拡大観察して確認が行えるので、安心して研磨が行える。</li> <li>・従来までの手による研磨作業より高精度に研磨が行えるので、その後のイオンビームミリング工程の時間が大幅に短縮できた。</li> </ul>								
補助事業概要 の広報資料	<a href="http://hojo.keirin-autorace.or.jp/shinsei/document/list/kikai/h28/pdf/28-040koho.pdf">http://hojo.keirin-autorace.or.jp/shinsei/document/list/kikai/h28/pdf/28-040koho.pdf</a>								